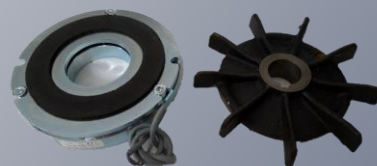
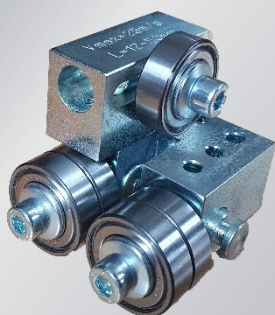
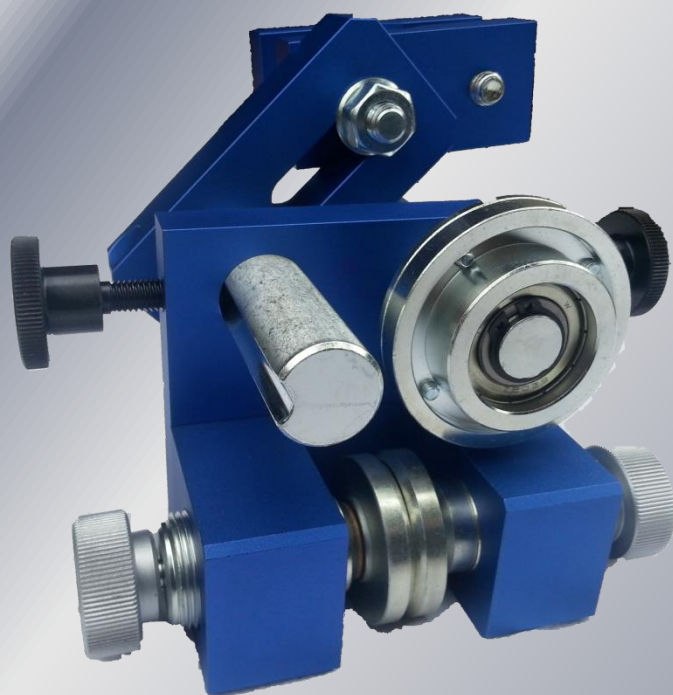




**Twój specjalista w zakresie technologii
bezpieczeństwa i akcesoriów do standardowych
maszyn do obróbki drewna**





Dzięki odpowiednim akcesoriom możesz ulepszyć standardowe maszyny do obróbki drewna i zapewnić bezpieczną, precyzyjną i szybszą pracę dzięki odpowiednim urządzeniom zabezpieczającym. Oferujemy szeroki asortyment urządzeń zabezpieczających i akcesoriów do

- **Pił taśmowych**
- **Frezarek**
- **Strugarek**
- **Pił tarczowych**

oraz części zamienne do standardowych maszyn obróbki drewna, które mają ułatwić Państwu codzienną pracę. Ponadto w przyszłości zamierzamy rozszerzyć naszą ofertę o przydatne i praktyczne artykuły, które ułatwią Państwu pracę i zwiększą bezpieczeństwo. Najwyższa jakość, doskonała obsługa oraz szybka i sprawna dostawa są dla nas priorytetem. Aby uzyskać pierwsze wrażenie, serdecznie zapraszamy do zapoznania się z naszą stroną internetową! Jeśli nie mogą Państwo skontaktować się z nami telefonicznie, prosimy o przesłanie wiadomości e-mail, a my skontaktujemy się z Państwem tak szybko, jak to możliwe.

Gl-trade

Norbert Gruber

Alemannenweg 15

72488 Sigmaringen

Tel.: +49 (0)157-39239878

Email: office@gl-trade.de

Strona

Produkty

3-13	Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych
14-18	Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do frezarek
19-21	Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do strugarek
22-25	Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił formatowych
26-31	Akcesoria do obróbki drewna
32-38	Części zamienne dla standardowych maszyn do obróbki drewna

Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

Urządzenie dociskowe BSA 1 – nr katalogowy 16501

Urządzenie dociskowe do bezpiecznego cięcia wąskich i długich pasków. Element obrabiany jest dociskany siłą sprężyny do istniejącego ogranicznika wzdłużnego piły taśmowej i może być niemal bez ryzyka prowadzony za pomocą popychacza oraz cięty na wymiar. Prosty montaż na płaskiej prowadnicy ogranicznika wzdłużnego (nadaje się tylko do prowadnic płaskich).



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

Prowadnica piły taśmowej BSF

Prowadnica piły taśmowej jest najważniejszym elementem piły taśmowej. Z tego powodu produkujemy nasze prowadnice piły taśmowej BSF z precyzyjnie wykonanego i anodowanego aluminium lub ocynkowanej lub nierdzewnej stali. Rolki boczne są ustawione stożkowo dla lepszych właściwości obrotowych i pracują w nie wymagających konserwacji tulejach spiekanych. Standardowo bezobsługowa rolka tylna z łożyskiem kulkowym wytrzymuje nawet największy nacisk i nadaje się również do cięcia metali nieżelaznych. Dzięki prostemu montażowi prowadnica piły taśmowej może być dostosowana do wszystkich popularnych modeli. Zarówno górna, jak i dolna prowadnica piły taśmowej może być zamontowana w wersji prawej lub lewej. Utwardzone powierzchnie bieżne rolek bocznych i tylnych gwarantują wieloletnią eksploatację i w razie potrzeby można je łatwo wymienić. Ponadto w zakresie dostawy znajdują się elementy mocujące (na życzenie dostępne również bez elementów mocujących).



Górna prowadnica piły taśmowej



Dolna prowadnica piły taśmowej

Dane techniczne:

Górna prowadnica piły taśmowej BSF 1

do kół o średnicy 400–600 mm i szerokości ostrza 5–30 mm

Nr katalogowy 11500

Dolna prowadnica piły taśmowej BSF 1

do kół o średnicy 400–600 mm i szerokości ostrza 5–30 mm

Nr katalogowy 11501

Górna prowadnica piły taśmowej BSF 2

do kół o średnicy 600–900 mm i szerokości ostrza 5–40 mm

Nr katalogowy 11502

Dolna prowadnica piły taśmowej BSF 2

do kół o średnicy 600–900 mm i szerokości ostrza 5–40 mm

Nr katalogowy 11503

Aby móc stosować piły taśmowe o szerokości **40 mm**, odległość międzypowierzchnią montażową dolnego uchwytu maszyny a grzbietem piły taśmowej musi wynosić co najmniej **45 mm**.

Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

Części zamienne do górnej prowadnicy piły taśmowej BSF 1 i BSF 2

Opis	Nr części	Nr zamówienia BSF 1	Nr zamówienia BSF 2
Śruba do rolki tylnej	1	12700	12800
Szyba	2	12701	12801
Powierzchnia bieżnika utwardzona do rolki tylnej	3	12702	12802
Łożysko kulkowe do rolki tylnej	4	12703	12803
Pierścień segera do tylnej rolki	5	12704	12804
Śruby (4 sztuki) do rolki tylnej	6	12705	12805
Śruba z rowkiem	7	12706	12806
Element zaciskowy z gwintem	8	12707	12807
Element zaciskowy bez gwintu	9	12708	12808
Uchwyt	10	12709	12809
Płyta podstawowa BSF	12	12711	12811
Łożysko boczne kompletne z rolką boczną	13	12824	12825
sworzeń cylindryczny	19	12718	12718
Śruba cylindryczna z gniazdem sześciokątnym	20	12719	12819
Sprężysty element dociskowy	21	12720	12820
Wysoka śruba radełkowana do mocowania rolki tylnej i sworznia rowkowego	22	12721	12721

Części zamienne do dolnej prowadnicy piły taśmowej BSF 1 i BSF 2

Opis	Nr części	Nr zamówienia BSF 1	Nr zamówienia BSF 2
Śruba do rolki tylnej	1	12700	12800
Szyba	2	12701	12801
Powierzchnia bieżnika utwardzona do rolki tylnej	3	12702	12802
Łożysko kulkowe do rolki tylnej	4	12703	12803
Pierścień Seeger do tylnej rolki	5	12704	12804
Śruby (4 sztuki) do rolki tylnej	6	12705	12705
Śruba z rowkiem	7	12706	12806
Uchwyt	10	12709	12809
Łożysko boczne kompletne z rolką boczną	13	12830	12826
Płyta mocująca wspornik łożyska	25	12724	12824
Wspornik BSF	24	12725	12825
Zylinderstift	19	12718	12718
Śruba cylindryczna z gniazdem sześciokątnym	20	12719	12819
Sprężysty element dociskowy	21	12720	12820
Wysoka śruba radełkowana do mocowania rolki tylnej i sworznia rowkowego	22	12721	12721

Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

Prowadnica piły taśmowej z łożyskiem kulkowym BSFK

- Prowadnica piły taśmowej z łożyskiem kulkowym, może być używana jako górna lub dolna prowadnica piły taśmowej.
- Solidna konstrukcja stalowa, ocynkowana, z wysokowydajnymi łożyskami kulkowymi
- Wszystkie łożyska kulkowe można regulować bezstopniowo po odkręceniu odpowiedniej śruby imbusowej.
- Dostawa bez elementów mocujących.



Dane techniczne:

Prowadnica piły taśmowej z łożyskiem kulkowym BSFK1Nr

katalogowy 11510

. Dzięki kompaktowym wymiarom prowadnica ta pasuje również do bardzo małych pił taśmowych.

- Wymiary: wys. 47 mm szer. 44 mm gł. 46 mm
- Łożysko kulkowe 608 2RS o średnicy 22 mm
- Pasuje do szerokości ostrza 6–20 mm
- Tylny otwór montażowy z dla śruby mocującej 10 mm (mocowanie za pomocą dwóch śrub imbusowych)

Prowadnica piły taśmowej z łożyskiem kulkowym BSFK2

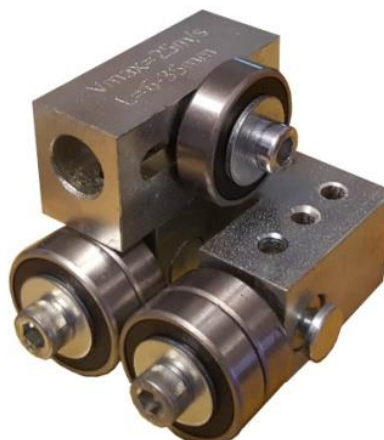
Nr katalogowy 11520

- Odpowiednie prowadnice pił taśmowych do mniejszych pił taśmowych o średnicy koła do 500 mm
- Wymiary: wys. 58 mm szer. 58 mm gł. 64 mm
- Łożysko kulkowe 6001 2 RS o średnicy 28 mm
- Pasuje do szerokości ostrzy 6–35 mm
- Tylny otwór montażowy dla śruby mocującej 12 mm (mocowanie za pomocą dwóch śrub imbusowych)

Prowadnica piły taśmowej z łożyskiem kulkowym BSFK3

Nr katalogowy 11530

- Pasująca prowadnica piły taśmowej do większych pił taśmowych o średnicy koła od 500 mm.
- Wymiary: wys. 76 mm szer. 73 mm gł. 83 mm
- Łożysko kulkowe 6202 2 RS o średnicy 35 mm
- Pasuje do szerokości ostrzy 12–50 mm
- Tylny otwór montażowy dla śruby mocującej 16 mm (mocowanie za pomocą dwóch śrub imbusowych)



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

Uchwyt adaptacyjny do prowadnicy piły taśmowej BSFK 2

Za pomocą uchwytu adaptera można idealnie ustawić prowadnicę piły taśmowej z boku piły.

**Adapter z śrubą mocującą 16 mm
(nr kat. 11522)**

**Adapter z śrubą mocującą 20 mm
(nr kat. 11524)**



Uchwyt adaptera do prowadnicy piły taśmowej BSFK 3

Za pomocą uchwytu adaptera można idealnie wyregulować prowadnicę piły taśmowej z boku piły.

**Adapter z śrubą mocującą 16 mm
(nr kat. 11532)**

**Adapter z śrubą mocującą 20 mm
(nr kat. 11534)**



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

Tylne rolki BSR

Tylne rolki BSR do wszystkich popularnych prowadnic pił taśmowych, takich jak BSF, GL, GSP, Panhans i HEMA.

Wszystkie tylne rolki są standardowo wyposażone w łożyska kulkowe i wytrzymują nawet najtrudniejsze warunki pracy.

Nadaje się również do cięcia metali nieżelaznych



Górna rolka tylna

Dolna rolka tylna

Lista dostępnych rolek tylnych:

Rolki tylne Ø	Śruba łożyskowa-Ø	Opis	Całkowita długość wraz ze śrubą	Nr zamówienia	Odpowiednie dla następujących marek
35 mm	16 mm	BSR 0 góra	61,6 mm	12600	• Panhans 1055 rozmiar 1 góra
35 mm	16 mm	BSR 0 dół	61,6 mm	12601	• Panhans 1055 rozmiar 1 dół
40 mm	16 mm	BSR 1 góra	60,1 mm	12602	• BSF 1 góra • Panhans 1055 Gr. 2 góra • Panhans APA II Gr. 1 góra • HEMA FS 40 góra
40 mm	16 mm	BSR 1 dół	60,1 mm	12603	• BSF 1 dół • Panhans 1055 rozmiar 2 dół • Panhans APA II rozmiar 1 dół • HEMA FS 40 dół
58 mm	22 mm	BSR 2 góra	91,5 mm	12604	• BSF 2 góra • Panhans 1055 Gr. 3 góra • Panhans APA II Gr. 2 góra • HEMA FS 58 góra
58 mm	22 mm	BSR 2 dół	95,5 mm	12605	• BSF 2 dół • Panhans 1055 rozmiar 3 dół • Panhans APA II rozmiar 2 dół • HEMA FS 58 dół
35 mm	20 mm	BSR 4	61,1 mm	12608	• GL 456 und GSP 456
45 mm	20 mm	BSR 5	76,4 mm	12609	• GSP 789
50 mm	20 mm	BSR 6	76,4 mm	12610	• GL 789

Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

Guma elastyczna z poliuretanu BSPU

- Alternatywa do klasycznego gumowego pasa
- wyjątkowo długa wytrzymałość
- doskonałe tłumienie drgań
- odporny na rozdarcia
- odporny na warunki atmosferyczne
- idealny ciągły, niekończący się materiał



Konfekcjonowanie bez końca:

Guma poliuretanowa do koła-Ø 400x30 mm	18430
Guma poliuretanowa do koła-Ø 500x30 mm	18530
Guma poliuretanowa do koła-Ø 500x35 mm	18535
Guma poliuretanowa do kołaØ 600x35 mm	18635
Guma poliuretanowa do koła-Ø 600x40 mm	18640
Guma poliuretanowa do koła-Ø 700x40 mm	18740
Guma poliuretanowa do koła-Ø 800x40 mm	18840

Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

Taśma gumowo-korkowa BSG

Taśma gumowo-korkowa BSG do łatwej naprawy kół pił taśmowych w przypadku uszkodzonych pokryw gumowych. Grubość taśm gumowo-korkowych wynosi dla każdej szerokości 5 mm



Wymagane długości w zależności od średnicy koła:

Dla koła-Ø (mm)	300	400	500	600	650	700	800	900
Długość (mm)	1000	1320	1620	1950	2150	2270	2580	2900

Towar sprzedawany
na metry:

Szerokość	Nr katalogowy
Taśma gumowo-korkowa 30 mm	18500
Taśma gumowo-korkowa 35 mm	18501
Taśma gumowo-korkowa 40 mm	18502
Taśma gumowo-korkowa 45 mm	18503
Taśma gumowo-korkowa 50 mm	18504
Taśma gumowo-korkowa 55 mm	18505

Dopasowane do odpowiedniej średnicy koła

Średnica koła	Nr katalogowy	Średnica koła	Nr katalogowy
300x30 mm	18600	600x45 mm	18613
300x35 mm	18601	600x50 mm	18614
300x40 mm	18602	700x40 mm	18615
400x30 mm	18603	700x45 mm	18616
400x35 mm	18604	700x50 mm	18617
400x40 mm	18605	700x55 mm	18618
500x30 mm	18606	800x40 mm	18619
500x35 mm	18607	800x45 mm	18620
500x40 mm	18608	800x50 mm	18621
500x45 mm	18609	800x55 mm	18622
600x30 mm	18610	900x40 mm	18623
600x35 mm	18611	900x45 mm	18624
600x40 mm	18612	900x50 mm	18625
		900x55 mm	18626

Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

KONTAKT Klej mocny BSK - nr kat. 18700

1 puszka = ok. 640 g, wystarcza na ok. 3 taśmy o średnicy rolki do 800 mm.



Piła taśmowa SV-80 MN - nr kat. 17506

Manualna maszyna do szlifowania brzeszczotów taśmowych. Ekonomiczna i praktyczna.

Wybór rodzaju szlifowania: lewo, prawo lub lewo, prawo, prosto. Możliwość regulacji kroku posuwu, wysokości szlifowania i wielkości wygięcia zębów. Wykonanie stołowe.

Dane techniczne:

Szerokość piły taśmowej min.	10 mm
Szerokość piły taśmowej, maks.	80 mm
Grubość piły taśmowej min.	0,5 mm
Grubość piły taśmowej maks.	1,2 mm
Posuw min.	5 mm
Posuw maks.	35 mm
Typ skreću A	 TIPO A
Typ skreću B	 TIPO B
Wymiary	szerokość 350xgłębokość 400xwysokość 250 mm
Waga netto	7 kg
Wymiary opakowania	Szerokość 350xgłębokość 230xwysokość 250 mm
Waga brutto	9 kg



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

Maszyna do ostrzenia i szlifowania AM70 – nr kat. 17504

Szlifierka i strugarka. Cykl roboczy automatyczny. Możliwość szlifowania pił taśmowych i tarczowych oraz strugania wyłącznie pił taśmowych. Szlifowanie wszystkich profili trójkątnych, również z podziałką między zębami. Wybór rodzaju szlifowania: tylko skos przedni lub skos przedni i tylny. Niezależna regulacja skoku posuwu, głębokości obróbki tarczy szlifierskiej oraz prędkości wejścia/wyjścia. Maszyna stojąca została zaprojektowana tak, aby zajmowała mało miejsca i wytrzymywała duże obciążenia. Solidna i niezawodna. W komplecie z prętem i rolką do podparcia obrabianych pił. Napięcie 400 V /50 Hz.



Ostrze pił taśmowych		Ostrze pił tarczowych	
Profil ostrza	Trójkątny	Profil ostrza	Trójkątny
Grubość ostrza piły taśmowej min.	0,5 mm	Grubość ostrza piły taśmowej min.	1 mm
Grubość ostrza piły taśmowej max.	1,5 mm	Grubość ostrza piły taśmowej max.	3 mm
Szerokość ostrza piły taśmowej min.	10 mm	Otwór brzeszczotu min.	20 mm
Szerokość ostrza piły taśmowej maks.	60 mm	Otwór brzeszczotu maks.	50 mm
Otwór brzeszczotu maks.	5 mm	Średnica tarczy tnącej min.	110 mm
Maksymalny posuw.	30 mm	Średnica tarczy tnącej maks.	600 mm
Prędkość ostrza	54 ostrza/min	Posuw min.	5 mm
		Posuw max.	15 mm
		Prędkość ostrza	54 ostrza/min
Ustawienie zębów brzeszczotów pił taśmowych			
Grubość brzeszczotu piły taśmowej min.	0,5 mm		
Grubość brzeszczotu piły taśmowej max.	0,8 mm		
Szerokość brzeszczotu piły taśmowej min.	10 mm		
Szerokość brzeszczotu piły taśmowej maks.	45 mm		
Posuw min.	5 mm		
Posuw max.	25 mm		
Prędkość Ostrza	107 - 162 ostrza/min		
Typ skreślenia A	 TIPO A		
Typ skreślenia B	 TIPO B		
Kąt skrawania min.	-5°		
Kąt skrawania max.	+18°		
Moc silników	2 x 0,18 kW 1 x 0,25 kW		
Wymiary ściernicy	150 x 20 x 6 mm		
Wymiary maszyny	Szerokość 900xgłębokość700xwysokość 2600 mm		

Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił taśmowych

Zgrzewarka doczołowa model VCE-40 PRO z elektronicznym sterowaniem natężeniem prądu – nr kat. 17502

Zgrzewarka czołowa z elektronicznym regulacją natężenia prądu do zgrzewania i odpuszczania. Udoskonalona wersja odpowiedniej maszyny ręcznej. Zapewnia większą czułość podczas zgrzewania i odpuszczania cienkich brzeszczotów i taśm. Nożyce w zestawie.



Dane Techniczne:

Szerokość brzeszczotu piły taśmowej min.	10 mm
Szerokość brzeszczotu piły taśmowej maks.	40 mm
Grubość brzeszczotu piły taśmowej min.	0,5 mm
Grubość brzeszczotu taśmowego maks.	1,20mm
Moc	4,5 kW
Napięcie	400 V
Wymiary	Szerokość 520x głębokość 520x wysokość 320 mm
Waga netto	ca. 70 kg
Wymiary opakowania w skrzyni	Szerokość 700x głębokość 720x wysokość 520 mm
Waga brutto	ca. 100 kg

Zgrzewarka doczołowa model VCE-30 PRO z elektronicznym sterowaniem natężeniem prądu – nr kat. 17503

Zgrzewarka czołowa z elektronicznym regulacją natężenia prądu do zgrzewania i odpuszczania. Udoskonalona wersja odpowiedniej maszyny ręcznej. Zapewnia większą czułość podczas zgrzewania i odpuszczania cienkich brzeszczotów i taśm. Nożyce w zestawie.



Dane Techniczne:

Szerokość brzeszczotu piły taśmowej min.	5 mm
Szerokość brzeszczotu piły taśmowej maks.	30 mm
Grubość brzeszczotu piły taśmowej min.	0,5 mm
Grubość brzeszczotu taśmowego maks.	1 mm
Moc	4,5kW
Napięcie	400 V
Wymiary	Szerokość 520x głębokość 520x wysokość 320 mm
Waga netto	70 kg
Wzmiarz opakowania w skrzyni	Szerokość 550x głębokość 550x wysokość 350 mm
Waga brutto	ca. 100 kg

Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do frezarek

Urządzenie do wycinania czopów i rowków ze stali FRZ Nr kat. 20520

Wózek frezarski 1100×210 mm

Rozmiar płyty przesuwnej 360 x 280 mm

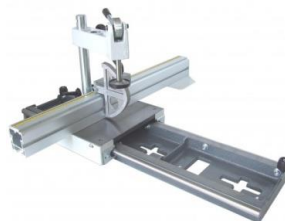
Długość przesunięcia ok. 800 mm

Łatwy montaż na stole maszynyfrezarki. Z linijką i klapką ograniczającą, ogranicznik regulowany po obu stronach pod kątem 45°.



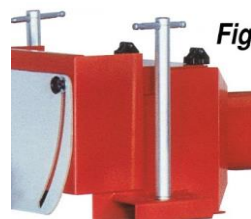
Ogranicznik długości FRL do frezowania czopów i rowków. Nr katalogowy 20521

Długość profilu 1000 mm, możliwość przedłużenia do 1500 mm



Osłona ochronna FRSH do urządzenia do wycinania czopów i rowków Nr katalogowy 20522

dla maksymalnej średnicy narzędzia 350 mm

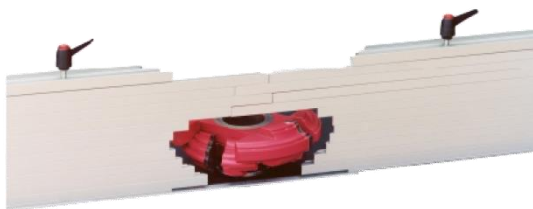


Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do frezarek

Płyty uderzeniowe bezpieczeństwa FRA 500/500 - Nr katalogowy 20507

Płyty uderzeniowe bezpieczeństwa FRA 650/650 - Nr katalogowy 20508

Płyty oporowe bezpieczeństwa FRA 500/500 mm lub FRA 650/650 mm, wersja anodowana. W płytach oporowych zintegrowanych i poziomych 22 sztuki listw bezpieczeństwa zapewniają bezpieczne prowadzenie krótkich elementów. Dzięki zawartym w zakresie dostawy elementom zaciskowym z regulacją wysokości, płyty oporowe można montować na prawie wszystkich ogranicznikach frezarskich.

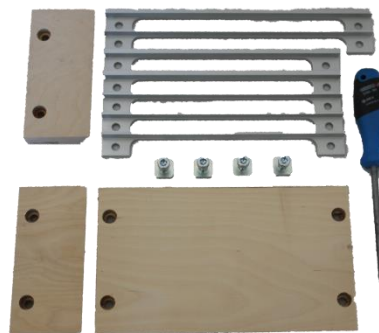


Zestaw linijek bezpieczeństwa FRS – nr kat. 20509

Pasuje do istniejących ograniczników frezowania z mocowaniem profilowym, takich jak Panhans i Oertli.

1 zestaw składa się z:

- 3 linijki zabezpieczające 260 x 3 mm
- 2 linijki zabezpieczające 260 x 6 mm
- 1 linijka zabezpieczająca 300 x 3 mm
- 1 linijka zabezpieczająca 300 x 6 mm
- 1 drewniana deska do wyginania
- Listwy klinowe z drewna
- 4 stalowe ślizgi z śrubami i podkładkami
- 1 śrubokręt z łbem kulistym z gniazdem sześciokątnym 6 mm



Linijki bezpieczeństwa FRSE pojedynczo

- Linijka bezpieczeństwa z anodowanego aluminium bez ślizgaczy i śrub 260 x 3 mm (nr kat. 20500)
- Linijka bezpieczeństwa z anodowanego aluminium bez ślizgaczy i śrub 260 x 6 mm (nr kat. 20501)
- Linijka bezpieczeństwa z anodowanego aluminium bez ślizgaczy i śrub 300 x 3 mm (nr kat. 20510)
- Linijka bezpieczeństwa z anodowanego aluminium bez ślizgaczy i śrub 300 x 6 mm (nr kat. 20511)



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do frezarek

Sworzeń przesuwny FRG – nr kat. 20502

Kwadratowy, wykonany z wysokiej jakości stali ocynkowanej, wymiary 20×20×5 mm, z śrubą



Sworzeń przesuwny FRGD – nr kat. 20602

do mocowania linijek zabezpieczających od przodu bez regulacji ogranicznika frezowania



Sworzeń przesuwny FRSCM – nr kat. 13732

z śrubą M 6 x 14 mm dla szerokości rowka 7,8 mm, wysokość 13 mm, całkowita głębokość 10 mm pasuje do frezarek SCM.



Szyna profilowa FRN – nr kat. 20503

Z anodowanego aluminium, długość 150 mm, rozstaw otworów 90 mm



Klin rozdzielający FRSP – nr kat. 20506

Z klejonego drewna wysokiej jakości



Płyta dociskowa do frezowania – nr kat. 20505

Listwa górna (Kehlbrett) FRK z drewna klejonego wysokiej jakości



Śrubokręt z gniazdem sześciokątnym FRIS – nr kat. 20504

Średnica 6 mm, całkowita długość 225 mm z głowicą kulistą i niklowanym ostrzem do trudno dostępnych śrub z łbem sześciokątnym



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do frezarek

Urządzenie odchylające FRAK do urządzeń posuwowych Nr katalogowy 20523

do montażu bocznego na stole maszyny



Fig.3



Fig.4

Ogranicznik do frezowania łukowego FRT – nr kat. 20540

Ogranicznik do frezowania łukowego FRT służy do frezowania elementów łukowych i pierścieniowych. Jest on przeznaczony do wszystkich frezarek o maks. średnicy wrzeciona 50 mm i maks. średnicy narzędzia 160 mm i można go łatwo zamocować na stole maszyny za pomocą dwóch dźwigni zaciskowych. Pierścień oporowy można łatwo regulować w głębokości za pomocą pokrętła. Zintegrowany króciec odsysający ma średnicę 120 mm i umożliwia optymalne odsysanie wiórów.

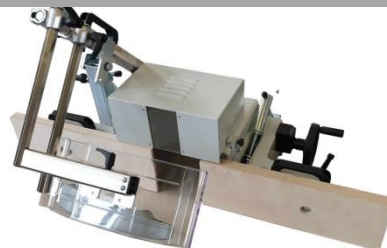


Ogranicznik bezpieczeństwa do frezowania FRAD – nr kat. 20550

Z aluminiowymi płytami oporowymi (ilustracja przedstawia drewniane płyty oporowe) i regulowanymi szynami aluminiowymi. Ogólna regulacja za pomocą pokrętła, z mechanicznym licznikiem do regulacji głębokości skrawania.

Precyzyjna regulacja lewej płyty oporowej za pomocą tylnego uchwyty obrotowego. Maks. średnica narzędzia 250 mm. W zestawie urządzenie zabezpieczające i dociskowe

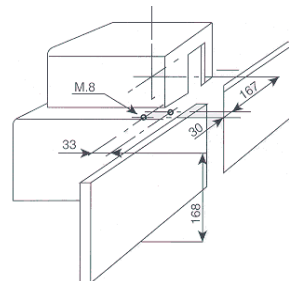
FRD zgodne z dyrektywami CE. Łatwy montaż na stole maszyny, pasuje do wszystkich frezarek.



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do frezarek

Urządzenie zabezpieczające i dociskowe FRD – nr kat. 20541

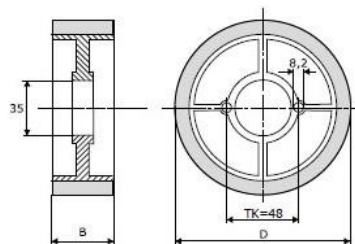
pasuje do prawie wszystkich ograniczników frezowania, zapewniając bezpieczną pracę przy ręcznym posuwie na frezarkach. Urządzenie dociskowe można płynnie regulować w poziomie i w pionie oraz można je zablokować w pozycji roboczej i w pozycji górnej.



Rolka podająca FRV – nr kat. 20512

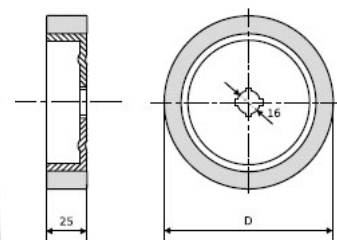
Średnica 120 mm, szerokość 60 mm, średnica piasty 35 mm z dwoma otworami pomocniczymi 8,2 mm, rozstaw 48 mm pasuje do następujących urządzeń posuwowych:

- Holzkraft
- Wegoma
- Panhans



Rolka posuwowa FRE – nr kat. 20700

Średnica 120 mm, szerokość 25 mm, średnica piasty czworokątna 16 mm, pasuje do urządzenia posuwowego Elu



Dodatkowe rolki posuwowe do maszyn Haffner, Holz-Her, Martin, Gubisch, Hofmann, Kölle, SCM itp. dostępne na zamówienie.

Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do strugarek

Osłona łańcuchowa AHGS (długość na ogniwo 35 mm)

Osłona segmentowa AHGS 4 – **14 ogniwo** szerokości strugania **410 mm** – Nr zam. **30706**

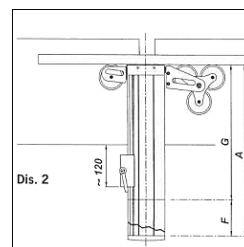
Osłona segmentowa AHGS 5 – **16 ogniwo** szerokości strugania **510 mm** – Nr zam. **30707**

Osłona segmentowa AHGS 6 – **19 ogniwo** szerokości strugania **630 mm** – Nr zam. **30708**



Urządzenie zabezpieczające strug AHTX-Matic – nr zamówienia 30720

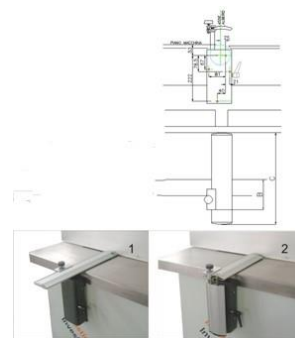
- Urządzenie zabezpieczające AHTX-MATIC do strugarek wyrówniarko-grubościówek charakteryzuje się sprężynowym dociskiem, co zapewnia łatwość obsługi. Grupa kół znajdująca się na końcu osłony wału nożowego może być ustawiana w trzech pozycjach. Przy ustawieniu kół w pozycji pionowej (rys. 3), osłona wału nożowego unosi się automatycznie pod naciskiem szerokich elementów obrabianych – do maksymalnej wysokości 75 mm (zgodnie z normą CE). Po zakończeniu pracy osłona powraca do pozycji wyjściowej. Podczas obróbki wąskich elementów (rys. 2) koła należy ustawić poziomo. W tym przypadku osłona wału nożowego odsuwa się od ogranicznika strugania pod naciskiem obrabianego drewna – do maksymalnego skoku 100 mm – a po zakończeniu pracy powraca do pozycji wyjściowej.



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do strugarek

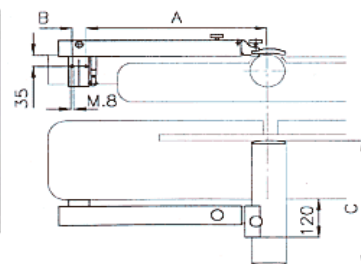
Urządzenie zabezpieczające do strugarki AHSV – Nr zam. 30710

Do bezpiecznej pracy na strugarkach wyrówniarko-grubościówkach, z dwuczęściową, odchylaną osłoną wału nożowego 400+260 mm. Dzięki smukłej konstrukcji osłona nie tworzy przeszkadzającej zabudowy od frontu i nie utrudnia pracy.



Osłona wału nożowego AHTX

Do bezpiecznej pracy na strugarkach wyrówniarko-grubościówkach z dwuczęściową, odchylaną osłoną wału nożowego 400+260 mm. Montaż odbywa się od czoła stołu maszyny. Długość wykonania odnosi się do odległości od środka wału nożowego do pierwszego otworu mocującego (wymiar A).



Wersja AHTX 500 mm – nr katalogowy 30711

Wersja AHTX 650 mm – nr katalogowy 30712

Wersja AHTX 850 mm – nr katalogowy 30713

Osłona wału nożowego 260 + 400 mm – nr kat. 30714

pasuje do osłony strugarki AHSV i AHTX

Śruba wału nożowego R 1/4" SW 17

Wersja Wigo, całkowita długość ok. 18 mm.

Nr katalogowy 30750

Wersja Panhans, całkowita długość ok. 21 mm.

Nr katalogowy 30760



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do strugarek

Klucz płaski SW 17/17 - nr kat. 30770

Do dokręcania śrub wałka nożowego



Magnetyczny przyrząd do regulacji ostrzy strugarskich DHE – nr kat. 30601

W drewnianym pudełku z precyzyjną regulacją do ustawiania wystawiania noża i śruby zaciskowej.



Rolka podająca DHP – nr kat. 30500

Pasuje do strugarek grubościowych Panhans 425, 426, 435 i 436 z mocowaniem sześciokątnym. Długość rolki: 125 mm, średnica: 90 mm.



Rolka podająca ADHP – nr kat. 30502

Pasuje do połączonej strugarki wyrównawczo-grubościowej Panhans 445-A od nr maszyny 900, 445-B, 446-A i 446-B z mocowaniem sześciokątnym. Długość rolki: 125 mm, średnica: 75 mm.



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił formatowych

Osłona ochronna pomarańczowa FSSH

- * Osłona ochronna FSSH 1 z przyłączem do węża odciągowego 60 mm, do maks. średnicy tarczy piły 250 mm, do montażu na klinie rozdzielającym – Nr katalogowy 40512
- * Osłona ochronna FSSH 2 z przyłączem do węża odciągowego 60 mm, do maks. średnicy tarczy piły 315 mm, do montażu na klinie rozdzielającym – Nr katalogowy 40502



Osłona ochronna przezroczysta FSSH 3 z przyłączem do węża odciągowego 60 mm i osłoną wahadłową, do maks. średnicy tarczy piły 315 mm, do montażu na klinie rozdzielającym – Nr katalogowy 40515



Osłona wahadłowa do osłony ochronnej FSSH 3 – nr kat. 40518

Zamiennik osłony ochronnej FSSH 3



Adapter do przyłącza odciągowego – Nr katalogowy 40521

Adapter do przyłącza odciągowego z 60 mm na 40 mm, pasujący do osłon ochronnych FSSH 1-3



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił formatowych

Prowadzony klin rozdzielający FSSD, wykonany według normy DIN 38820

Do bezpiecznego rozdzielania materiałów płytowych i drewna litego. Szerokość rowka mocującego: 13 mm.

* Do tarcz piłowych o średnicy 100–250 mm:

* Grubość 2,1 mm – nr kat. 40531

* Grubość 2,5 mm – nr kat. 40532

* Do tarcz piłowych o średnicy 250–350 mm:

* Grubość 1,9 mm – nr kat. 40533

* Grubość 2,2 mm – nr kat. 40534

* Grubość 2,5 mm – nr kat. 40535

* Grubość 2,8 mm – nr kat. 40536

* Do tarcz piłowych o średnicy 350–450 mm:

* Grubość 2,2 mm – nr kat. 40537

* Grubość 2,5 mm – nr kat. 40538

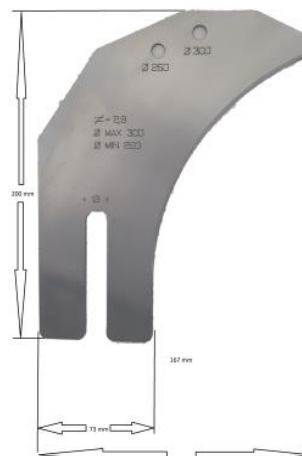
* Grubość 2,9 mm – nr kat. 40539

* Grubość 3,2 mm – nr kat. 40540



Klin rozdzielający FSSP – nr kat. 40530

Pasuje do tarcz piłowych o średnicy 250–300 mm, grubość 2,8 mm, z otworem 8 mm do mocowania osłon FSSH 1–4. Szerokość rowka: 13 mm, całkowita wysokość: 200 mm, całkowita szerokość: 167 mm.



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił formatowych

Szyna montażowa do osłony Fried FSB

- Szyna montażowa FSB 1 do osłony wąskiej i szerokiej, 300 mm – **Nr katalogowy 40511**
- * Szyna montażowa FSB 2 do osłony wąskiej i szerokiej, 400 mm – **Nr katalogowy 40514**



Końcówka odciągowa do osłony Fried FSA – Nr katalogowy 40508

80 mm, pasuje do osłon o szerokości 300 i 400 mm



Rolka wlotowa do osłony Fried FSE

Rolka wlotowa FSE 2 do osłony ochronnej 400 mm
Nr katalogowy 40509



wymienny przedni pokryw ochronny do osłony Fried FSEF

- Wymienny przedni pokryw ochronny FSEF 1 do osłony 300 mm – **Nr katalogowy 40516**
- Wymienny przedni pokryw ochronny FSEF 2 do osłony 400 mm – **Nr katalogowy 40517**



Urządzenia zabezpieczające i akcesoria do pił formatowych

Docisk FKSA – Nr katalogowy 40500 (1 sztuka)

Docisk FKSA, pasujący do pił tarczowych formatowych, do prostego montażu na profilu aluminiowym ogranicznika szerokości za pomocą dwóch śrub motylkowych. Zapobiega unoszeniu się długich elementów podczas cięcia i zmniejsza ryzyko odbicia materiału. Wysokość można łatwo dostosować do grubości materiału za pomocą dźwigni zaciskowej. Sprężynowo zawieszona rolka gumowa o średnicy 80 mm optymalnie dopasowuje się także do nierówności materiału.



Popychacz FKSS – Nr katalogowy 40501 (1 sztuka)

służy do bezpiecznego prowadzenia wąskich elementów poniżej 120 mm



Uchwyt do popychacza FKSS – Nr katalogowy 40522



Rolki podające FKP, pasujące do podajnika Panhans typ 76

- 1 rolka podająca 110 x 50 mm (wymagane 2 sztuki) – **Nr katalogowy 40550**
- * 1 rolka podająca 110 x 20 mm (wymagana 1 sztuka) – **Nr katalogowy 40551**



Akcesoria do obróbki drewna

Zestaw kątowników do prowadnic AG101 do pił ręcznych Nr zamówienia 50101

Zestaw kątowników do prowadnic AG101 do pił ręcznych – Nr katalogowy 50101**

Dzięki małemu zestawowi kątowników AG101 wykonasz drobne cięcia znacznie szybciej, jednocześnie minimalizując błędy pomiarowe. System ten można stosować wszędzie tam, gdzie potrzebne są szybkie i precyzyjne cięcia, np. w przypadku wszelkiego rodzaju płyt gipsowo-włóknowych, betonu drewnianego, MDF, blach stalowych oraz płyt izolacyjnych do elewacji.

Prowadnica nadaje się do płyt o szerokości do 120 cm. Dzięki temu zestawowi nie trzeba już niczego odrysowywać – wystarczy ustawić prowadnicę na żadaną miarę. Masz wtedy pewność, że płyty zostaną przycięte pod wymaganym kątem lub fazą. Montaż systemu zajmuje zaledwie 3–4 sekundy.

Prowadnice wyposażone są w otwory pozycjonowane z dokładnością do setnych części milimetra, co zapewnia możliwie najdokładniejsze efekty pracy. Kątownik prowadzący może być również używany jako kątownik fazujący, przyrząd pomiarowy, do skracania drewna lub do pomiaru kątów na ścianie. Waga zestawu: 4,7 kg.

****Kompatybilność:**** Pasuje do wszystkich popularnych pił ręcznych, takich jak Bosch, Makita, Festool, Hilti, DeWalt, Mafell, Milwaukee, Metabo i inne (nie pasuje do Skil).

****Dane techniczne:****

- * Maksymalna szerokość płyty: 120 cm
- * Maksymalna długość płyty: 122 cm
- * Zakres kątów: $+75^{\circ}$ / -26°

****Zawartość zestawu:****

- * Prowadnica główna 122 cm z wzmocnieniem
- * Prowadnica pomocnicza 150 cm



Zestaw kątowników do prowadnic AG200 do pił ręcznych – Nr katalogowy 50200

Zestaw kątowników do prowadnic AG200 do pił ręcznych – Nr katalogowy 50200. Dzięki średniemu zestawowi kątowników AG200 większość prac cięcia wykonasz szybciej i łatwiej, unikając błędów pomiarowych, które często zdarzają się przy odrysowywaniu ołówkiem i miarką. Wystarczy ustawić prowadnicę na żadaną miarę, a następnie precyzyjnie przyciąć płytę pod wymaganym kątem lub fazą. Dla najlepszego efektu otwory w prowadnicach są pozycjonowane z dokładnością do setnych części milimetra, co gwarantuje powtarzalną precyzję cięcia. Cały system montuje się w zaledwie 3–4 sekundy. Prowadnice umożliwiają cięcie płyt o szerokości 60 cm lub 120 cm. Dodatkowo prowadnice można połączyć, co pozwala obrabiać płyty o szerokości do 210 cm. Prowadnica główna posiada skalę do 251 cm oraz mechaniczny ogranicznik, co umożliwia szybkie cięcie kolejnych odcinków bez konieczności ponownego odrysowywania. System nadaje się do cięcia wszystkich rodzajów płyt gipsowo-włóknowych, betonu drewnianego, MDF, blach stalowych oraz płyt izolacyjnych do elewacji. Poszczególne elementy systemu można również wykorzystać jako przyrząd pomiarowy, kątownik fazujący, do skracania drewna lub do pomiaru kątów na ścianie. System oferuje szerokie możliwości zastosowania w codziennej pracy. Waga: 7,4 kg. **Kompatybilność:** Pasuje do wszystkich popularnych pił ręcznych, takich jak Bosch, Makita, Festool, Hilti, DeWalt, Mafell, Milwaukee, Metabo i inne (nie pasuje do Skil).

Dane techniczne: Szerokość płyty: 60 cm i 120 cm

Długość płyty: 122 cm lub 251 cm Zakres kątów: $+75^{\circ}$ / -75°

Zawartość zestawu: Prowadnica główna 122 cm z wzmocnieniem
Przedłużenie prowadnicy głównej do 251 cm

Prowadnica 90 cm Prowadnica 150 cm Ogranicznik/uchwyt mocujący Element łączący



Akcesoria do obróbki drewna

Zestaw kątowników do prowadnic AG201 do pił ręcznych – Nr katalogowy 50201

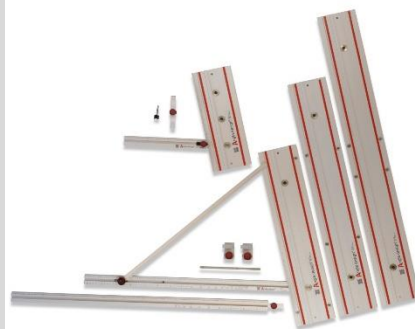
Zestaw kątowników do prowadnic AG201 do pił ręcznych – Nr katalogowy 50201 Dzięki średniej wielkości zestawowi kątowników AG201 większość prac cięcia wykonasz szybciej i łatwiej, unikając błędów pomiarowych, które łatwo powstają przy zaznaczaniu ołówkiem i miarką. Wystarczy ustawić prowadnicę na pożądany wymiar, a następnie przeciąć płytę szybko i precyzyjnie pod odpowiednim kątem lub fazowaniem. Aby uzyskać najlepszy efekt, otwory w prowadnicach są pozycjonowane z dokładnością do setnej części milimetra, co gwarantuje precyzyjny wymiar za każdym razem. Cały system montuje się w zaledwie 3–4 sekundy. Prowadnice tego systemu pozwalają ciąć płyty o szerokości do 90 cm lub 120 cm. Dodatkowo prowadnice można łączyć, co umożliwia obróbkę płyt o szerokości do 240 cm. Główna prowadnica wyposażona jest w skalę do 251 cm oraz mechaniczny ogranicznik końcowy, co pozwala łatwo ciąć pojedyncze odcinki bez konieczności indywidualnego zaznaczania. System nadaje się do cięcia wszelkiego rodzaju płyt gipsowo-włóknowych, betonu drzewnego, MDF, blach stalowych i izolacji fasadowych. Poszczególne elementy systemu mogą być również używane jako przyrząd pomiarowy, kątownik fazowania, do skracania drewna lub do pomiaru kątów na ścianie. System oferuje wiele możliwości zastosowania w codziennej pracy. Waga: 7,4 kg Kompatybilność: pasuje do wszystkich popularnych pił ręcznych, takich jak Bosch, Makita, Festool, Hilti, DeWalt, Mafell, Milwaukee, Metabo i innych (nie pasuje do Skil).

Zakres zastosowania: Szerokość płyt: 90 cm i 120 cm
Długość płyt: 122 cm lub 251 cm Kąt: $+75^\circ / -75^\circ$
Zawartość zestawu: Główna prowadnica 122 cm z usztywnieniem
Przedłużenie głównej prowadnicy do 251 cm
Prowadnica 120 cm
Prowadnica 150 cm Ogranicznik/uchwyt mocujący Elementy łączące



Zestaw kątowników do prowadnic AG300 do pił ręcznych – Nr katalogowy 50300

Duży zestaw kątowników AG300 do prowadnic – Nr katalogowy 50300
Duży zestaw kątowników AG300 pozwala wykonywać prawie wszystkie prace cięcia szybciej i z mniejszym ryzykiem błędów pomiarowych. Wystarczy ustawić prowadnicę na żądany wymiar, a następnie przeciąć płytę dokładnie pod potrzebnym kątem lub z odpowiednim fazowaniem. System montuje się w ciągu zaledwie 3–4 sekund. Dzięki precyzyjnie rozmieszczonym otworom w prowadnicach (dokładność do setnej części milimetra) nie jest potrzebne ręczne zaznaczanie ołówkiem – zapewnia to minimalne odchylenia i powtarzalne cięcia. System umożliwia cięcie płyt: Gipsowo-włóknowych, Betonu drzewnego, MDF, Blach stalowych, Izolacji fasadowych o szerokości 40 cm, 60 cm, 90 cm lub 120 cm. Po połączeniu prowadnic można obrabiać płyty nawet do 240 cm szerokości. Główna prowadnica posiada skalę do 251 cm, a w zestawie znajduje się mechaniczny ogranicznik końcowy, co pozwala na powtarzalne cięcia bez ponownego pomiaru. Łącząc 51 cm prowadnicę z główną prowadnicą i ogranicznikiem, otrzymuje się idealne narzędzie do cięcia drewna lub płyt eternitowych – zapewnia ono zarówno pomiar katowy, jak i długości materiału. W zestawie znajduje się również frez do mocowania uchwytów rynien, umożliwiający precyzyjne wykonywanie frezowań z zachowaniem kierunku i odległości między uchwytami oraz stabilizacją maszyny, aby kąt pozostał stały. Waga: 10,5 kg Kompatybilność: pasuje do wszystkich popularnych pił ręcznych, takich jak Bosch, Makita, Festool, Hilti, DeWalt, Mafell, Milwaukee, Metabo i inne (nie pasuje do Skil).
Zakres zastosowania: Szerokość płyt: 40 cm, 60 cm, 90 cm, 120 cm Długość płyt: 122 cm lub 251 cm Kąt: $+75^\circ / -75^\circ$
Zawartość zestawu: Główna prowadnica 122 cm z usztywnieniem
Przedłużenie głównej prowadnicy do 251 cm
Prowadnice 51 cm, 90 cm i 150 cm Ograniczniki/uchwyty mocujące (2 szt.) Elementy łączące Główna prowadnica 61 cm Frez do rowków $\varnothing 27$ mm Ogranicznik/festhalter



Akcesoria do obróbki drewna

Zestaw prowadnic kątowych z frezem do uchwytów rynien do pił ręcznych – Nr katalogowy 50100

Zestaw GB100 ułatwia wykonywanie frezowań pod uchwyty rynien w sposób szybki i precyzyjny. Dzięki temu narzędziu:
Zachowasz równe odstępy między uchwytami rynien,
Określisz dokładny kierunek frezowania,
Zamocujesz maszynę tak, aby nie odchyłała się na boki.
Wystarczy ustawić maszynę na żądany wymiar, aby wykonać frezowanie na całej stronie dachu szybciej niż metodą „linijka i ołówek”. System frezujący zapewnia powtarzalność wymiarów przy każdej operacji – nie ma ryzyka błędów pomiarowych.
Szablon służy do frezowania miejsc pod uchwyty rynien przy okapie dachowym i nadaje się zarówno do sklejki, jak i płyt wiórowych.
Zakres zastosowania:
Odstęp między uchwytami rynien: do 61 cm
Jeśli używasz również zestawu prowadnic kątowych (Winkelschneideset), możliwy odstęp między frezowaniami: do 122 cm
Zawartość zestawu: Główna prowadnica 61 cm
Prowadnica 51 cm
Frez rowkowy Ø 27 mm Zderzak / uchwyt mocujący



Pojedyncze prowadnice

Prowadnice nadają się do stosowania z piłami zanurzeniowymi, ale są również przystosowane do cięcia nożem. Można je łączyć z tradycyjnymi prowadnicami, ponieważ zasada działania jest identyczna. Pasują również zaciski i inne akcesoria.

Ponieważ taśma klejąca z tyłu prowadnic ma bardzo wysoką przyczepność, można być pewnym, że prowadnice się nie przesuwają. Prowadnice można stosować pojedynczo lub razem z jednostką kątową do cięcia wszelkiego rodzaju płyt: gipsowo-włókowych, betonu drzewnego, MDF, stalowych oraz izolacji elewacyjnej.

Jeżeli wymagana jest najwyższa precyzja, zaleca się użycie prowadnicy o 30 cm dłuższej niż obrabiany materiał. Ważne jest, aby piła stała na stabilnym podłożu przed rozpoczęciem cięcia.

Zakres zastosowania: ** prowadnice są przeznaczone głównie do cięcia płyt, które są o 30 cm krótsze od prowadnicy.



Prowadnica 51 cm – Nr katalogowy 50051
Prowadnica 90 cm – Nr katalogowy 50090
Prowadnica 120 cm – Nr katalogowy 50120
Prowadnica 150 cm – Nr katalogowy 50150
Prowadnica 270 cm – Nr katalogowy 50270

Torba transportowa – Nr katalogowy 51500

Pasuje do wszystkich zestawów



Akcesoria do obróbki drewna

uchwyt do płyt HGPT

Sprawdzony, lekki i poręczny uchwyt do łatwego oraz bezpiecznego przenoszenia płyt wszelkiego rodzaju. Solidny, ocynkowany stalowy korpus wyposażony w trzy chwytaki powlekane gumą, które chronią powierzchnię płyt podczas transportu. Dostępne gumowe elementy wymienne.!

Tragfix – uchwyt do płyt HGPT 1, zakres 0–40 mmNr katalogowy: **50504**

Tragfix – uchwyt do płyt HGPT 2, zakres 0–70 mmNr katalogowy: **50505**



UNI – uchwyt do płyt HGUP, zakres 0–65 mmNr katalogowy: 50502

Uchwyt do płyt UNI wyróżnia się dzięki:

- wyjątkowo wysokiej wytrzymałości (korpus ze stali kutej) przy jednocześnie bardzo niskiej wadze
- automatycznemu dopasowaniu siły zacisku do ciężaru przenoszonego elementu
- szerokiemu zakresowi zastosowań – do wszystkich rodzajów płyt (wiórowych, z litego drewna, tworzyw sztucznych, płyt gipsowo-kartonowych itp.) o grubości do 65 mm
- ergonomicznemu uchwytowi gumowemu, specjalnym szczękami z antypoślizgową powłoką gumową, sprawdzonym w naszej zaciskarce UNI
- nowemu kształtowi „U”, który umożliwia również łatwe przesuwanie płyt w poziomie
- poręcznej formie i estetycznemu wzornictwu.



Podnośnik do drzwi HGTH 1Nr katalogowy: 50500

Podnośnik do drzwi **HGTH 1** to idealne narzędzie dla profesjonalistów: stolarzy, malarzy, szklarzy, ślusarzy, konserwatorów, a także majsterkowiczów.

Dla stolarzy i innych fachowców demontaż oraz montaż drzwi i bram to jedno z najczęściej powtarzających się zadań. Dzięki podnośnikowi do drzwi praca ta staje się wyjątkowo prosta. Montaż początkowy, regulacja czy konserwacja – nawet ciężkich elementów drzwiowych – może być z łatwością wykonana przez jedną osobę. Podnośnik znajduje zastosowanie nie tylko przy drzwiach. Umożliwia również osadzanie ścianek działowych, podnoszenie mebli i innych elementów oraz ich precyzyjne dosuwanie – np. o ten słynny „ostatni milimetr” podczas ustawiania szafy. Wykonany z solidnej, niklowanej konstrukcji metalowej, zapewnia płynne podnoszenie, obracanie i opuszczanie poprzez nacisk stopy.

Udźwig: 120 kg



Akcesoria do obróbki drewna

Podnośnik do drzwi HGT 2Nr katalogowy: 50501

Podnośnik do drzwi HGTH 2 to praktyczne narzędzie do zdejmowania i wieszania dużych oraz ciężkich drzwi. Nawet jedna osoba bez problemu może zdjąć, wyregulować i ponownie zamontować drzwi. Montaż początkowy, regulacja czy konserwacja – także ciężkich elementów drzwiowych – stają się niezwykle łatwe. Podnośnik umożliwia nie tylko podnoszenie drzwi, ale również montaż ścianek działowych, podnoszenie mebli i innych przedmiotów oraz precyzyjne przesuwanie ich o niewielki dystans – np. o słynny „ostatni milimetr” podczas ustawiania szafy.

Udźwig: 110 kg



S-przyrząd do wiercenia HGBL – zestawNr katalogowy: 50506

S-przyrząd do wiercenia HGBL – zestaw umożliwia precyzyjne i szybkie wykonywanie otworów pod gałki meblowe, uchwyty do drzwi oraz wszelkie inne wiercenia w drzwiach i skrzynkach drzwiowych. Odległość między otworami można indywidualnie ustawić w zakresie od 64 do 1400 mm, a odległość boczną od 15 do 200 mm. Dzięki temu wszystkie otwory w serii mają takie same rozstawy oraz jednakowe odległości od krawędzi zewnętrznych. Ustawienie rozstawu otworów odbywa się za pomocą wbudowanej skali milimetrowej lub w prosty sposób poprzez dopasowanie uchwytu meblowego do punktów regulacyjnych. Dostępne przedłużenie – wystarczy je nałożyć i gotowe.



Przyrząd do wiercenia BLLBNr katalogowy: 50530

Przyrząd do wiercenia BLLB umożliwia łatwe i szybkie wykonywanie otworów pod okucia, takie jak gałki i uchwyty, w szufladach i drzwiach. Pozioma linijka pomiarowa wykonana jest ze stali nierdzewnej i ma podziałkę 200–0–200 mm (długość całkowita 400 mm), natomiast pionowa linijka wykonana jest z anodowanego aluminium z podziałką 0–250 mm. Cztery tuleje do wiercenia przystosowane są do wiertła 5 mm i wykonane ze stali hartowanej. Przyrząd wyposażony jest w regulowaną linijkę ograniczającą z aluminium oraz boczny ogranicznik z tworzywa sztucznego, zamocowany na uchwycie tulei. Rozstaw otworów można łatwo ustawić za pomocą podziałek na linijkach i zablokować przy pomocy śrub motylkowych.



Akcesoria do obróbki drewna

Przyrząd do wiercenia BLR – zestaw Nr katalogowy: 50540

Przyrząd do wiercenia BLR – zestaw umożliwia łatwe i szybkie wykonywanie wierceń w rzędach z ustalonymi rozstawami 32 mm, 48 mm, 64 mm, 80 mm i 96 mm.

Zestaw zawiera:

- korpus podstawowy
- ogranicznik głębokości z śrubami blokującymi, regulowany za pomocą skali
- 7 tulei do wiercenia 5 mm wraz z wiertłem i ogranicznikiem głębokości
- 7 tulei do wiercenia 6 mm wraz z wiertłem i ogranicznikiem głębokości
- klucz imbusowy SW 3
- 2 zapasowe nakrętki motylkowe
- 1 klucz do nakrętki motylkowej ułatwiający odkręcanie



Przyrząd do wiercenia kołków – samocentrujący Nr katalogowy: 50520

Przyrząd do wiercenia kołków – samocentrujący Nr katalogowy: 50520

Zakres zacisku: 17–60 mm **Materiał:** aluminium, solidna konstrukcja

Zestaw zawiera:

9 tulei do wiercenia (3 × 6 mm, 3 × 8 mm, 3 × 10 mm)
3 trzpienie pozycjonujące (6, 8 i 10 mm)



Części zamienne dla standardowych maszyn do obróbki drewna

Hamulce silnikowe do standardowych maszyn do obróbki drewna

Pasuje do silników marek:

-Seimec
-Rossi
-APA

np. montowanych w maszynach do obróbki drewna Panhans od około roku 1981.

Hamulec silnika MLCC 90, 103 V DC, 7 Nm
(Inne wartości momentu i napięcia dostępne na zapytanie)

Nr katalogowy: 60001

Przeznaczony do silników o mocy 1,1 kW, 1,5 kW i 2,2 kW oraz o wielkości konstrukcyjnej

90. Pasuje m.in. do następujących maszyn:

Panhans BSB 400

Panhans BSB 500

Panhans BSB 600



Hamulec silnika MLCC 100, 103 V DC, 15 Nm (Inne wartości momentu i napięcia dostępne na zapytanie)

Nr katalogowy: 60002

Przeznaczony do silników o mocy 3,0 kW, 4,0 kW, 5,5 kW i 7,5 kW oraz o wielkości konstrukcyjnej 112

Pasuje m.in. do następujących maszyn:

Panhans strugarek grubościowych

Panhans strugarek wyrówniaków

Panhans maszyn kombinowanych (strugarka wyrówniarka + grubościówka)

Panhans pił formatowych
Panhans p
ił taśmowych BSB 700



Prostownik NBR 500-1 (zamiennik dla RV 1-500), pasuje do hamulców silnika MLCC 90 i 100 Nr katalogowy: 60003

Napięcie pierwotne: 230 V AC

Napięcie wtórne: 103 V DC

Wymiary: ok. D 68,7 × S 36,2 × W 26 mm



Części zamienne dla standardowych maszyn do obróbki drewna

Sterownik Cosmo (zamiennik dla sterownika Pilz P4L1)Nr katalogowy: 60004

Sterownik Cosmo służy jako zamiennik sterownika Pilz P4L1, który był stosowany w hamulcach MBS w maszynach do obróbki drewna. (Uwaga: jeśli w P4L1 zaciski P1 i P2 nie są zwarte, wymagany jest dodatkowy termistorowy układ ochronny).

Sterownik Cosmo może być używany wyłącznie w połączeniu z modulem MBS.



Przełącznik ochrony termistora 230 V AC

Możliwe zastosowanie ze sterownikiem Cosmo, gdy zaciski P1 i P2 nie są zwarte.



Przełącznik czasowy (zestaw do konwersji pneumatycznego przełącznika czasowego TP 40 IA)Nr katalogowy: 60500

Zestaw konwersyjny do pneumatycznego przełącznika czasowego TP 40 IA, przeznaczony do użycia w frezarkach przelotowych Panhans 259 i 240 z kombinacją przełączników Märkischer 7346 i 7350.



Wyłącznik odciągu hamulcaNr katalogowy: 60013

Zablokowany w pozycji „hamulec zwolniony”, wyposażony w jeden blok styków zwrotnych i jeden blok styków rozwiernych.

Pasuje do frezarek wyrówniakiów Panhans **334-336**, frezarek grubościowych **435-436** oraz maszyn kombinowanych **445-B** i **446-B**.



Części zamienne dla standardowych maszyn do obróbki drewna

Wyłącznik startowy do wiertarki podłużnej Panhans 116 Nr katalogowy: 60044

Wyłącznik startowy 538-34/1 Zakres nastaw: 3,2–5,5 A, dla maszyn z silnikiem 1,5 kW. Wyposażony w wyzwalacz podnapięciowy 400 V.



Wyłącznik główny 133054 do maszyn Panhans Nr katalogowy: 60043

Zamiennik dla wyłączników głównych 117023, 133049 z wyzwalaczem podnapięciowym 230 V. Pasuje do starszych pił formatowych 684 i 690, frezarek wyrówniaków 326, frezarek grubościowych 426 oraz maszyn kombinowanych 445A i 446A.



Przełącznik gwiazda-trójkąt 22836 Nr katalogowy: 60047

Zamiennik dla przełącznika gwiazda-trójkąt 118241, pasuje do:
pił formatowych 684, 688, 687, 690,
maszyn kombinowanych wyrówniak-grubościówka 445-A i 446-A,
frezarek wyrówniaków 324, 325, 326,
frezarek grubościowych 425 i 426,
maszyn do cięcia czopów i rowków 261.



Części zamienne dla standardowych maszyn do obróbki drewna

Opaska gumowaNr katalogowy: 60030

Do kół o średnicy 530 mm, szerokości 30 mm, grubości ok. 3 mm. Pasuje do piły taśmowej Panhans PB 53. (Uwaga: powłokę należy przed montażem np. w kąpeli wodnej podgrzać, aby aktywować plastyfikatory w poliuretanie.)



Wkładka stołuNr katalogowy: 60031

Średnica 70 mm, pasuje do piły taśmowej Panhans PB 53.



Zamek drzwiowy do pił taśmowychNr katalogowy: 60005

Zamek drzwiowy pasuje do pił taśmowych marek Panhans, Eumacop, Agazzani, do kół o średnicy 400–900 mm. Średnica zamka drzwiowego: 70 mm.



Zawias drzwiowy do pił taśmowychNr katalogowy: 60006

Zawias drzwiowy pasuje do pił taśmowych marek Panhans, Eumacop, Agazzani, do kół o średnicy 400–700 mm. Wymiary zawiasu drzwiowego: 48 × 48 mm.



Części zamienne dla standardowych maszyn do obróbki drewna

Miarka taśmowa żółta ze stali z powłoką poliamidową, z folią samoprzylepnąNr katalogowy: 60010

Skala rosnąca od prawej do lewej,długość 5000 mm, szerokość **10 mm**.Pasuje m.in. do pił formatowych Panhans na prowadnicy długości po lewej stronie od tarczy piły, a także do innych zastosowań, takich jak: skale na piłach do przycinania, stołach roboczych, warsztatach i innych prowadnicach długości.Podziałki w mm na górnej i dolnej krawędzi w kolorze czarnym, ciągłe oznaczenie centymetrów w czerni, oznaczenia dziesięciocentymetrowe w czerwieni.Folia samoprzylepna na odwrocie ułatwia montaż.



Miarka taśmowa żółta ze stali z powłoką poliamidowąNr katalogowy: 60011

Skala rosnąca od prawej do lewej,długość 5000 mm, szerokość 10 mm.

Pasuje m.in. do pił formatowych Panhans na prowadnicy długości po lewej stronie od tarczy piły, a także do innych zastosowań, takich jak: skale na piłach do przycinania, stołach roboczych, warsztatach i innych prowadnicach długości.Podziałki w mm na górnej i dolnej krawędzi w kolorze czarnym, ciągłe oznaczenie centymetrów w czerni, oznaczenia dziesięciocentymetrowe w czerwieni.



Miarka taśmowa żółta ze stali z powłoką poliamidową, z samoprzylepną folią Nr katalogowy: 60012

Od lewej do prawej, rosnąco, długość 2000 mm, szerokość 13 mm,pasuje między innymi do pilarek tarczowych Panhans przy ograniczniku szerokości po prawej stronie tarczy, ale również do innych zastosowań, takich jak miary na piłach skracających, stołach roboczych, warsztatach i innych ogranicznikach długości.Podziałka w mm na górnej i dolnej krawędzi w kolorze czarnym, kolejno numerowane centymetry w kolorze czarnym, cyfry dziesiętne w kolorze czerwonym, z folią samoprzylepną z tyłu dla łatwego przyklejenia.



Części zamienne dla standardowych maszyn do obróbki drewna

Łożysko kulkowe 6000 2RS z powłoką z tworzywa sztucznegoNr katalogowy: 60035

Średnica zewnętrzna: 35 mm, otwór: 10 mm, szerokość powłoki z tworzywa sztucznego: ok. 13,2 mm. Pasuje do pił formatowych Panhans 684 do około roku produkcji 1980.



Łożysko kulkowe 6001 2RS z powłoką z tworzywa sztucznegoNr katalogowy: 60036

Średnica zewnętrzna: 38 mm, otwór: 12 mm, szerokość powłoki z tworzywa sztucznego: ok. 14 mm. Zamiennik dla łożyska kulkowego 6201 z powłoką z tworzywa sztucznego. Pasuje do pił formatowych Panhans od roku produkcji 1981.



Śruba dociskowa z szybkim mocowaniemNr katalogowy: 60014

Do mocowania głównego ostrza piły tarczowej w pilarkach formatowych Panhans 690-A, 690-B, pile tarczowej 609 oraz w kombinowanej pile tarczowo-wiertniczej 621-A. Gwint M16 lewy, długość całkowita 50 mm.



Części zamienne dla standardowych maszyn do obróbki drewna

Dozownik smaru Perma – Nr kat. 60007

Dozownik smaru Perma do regulacji obrotowej w frezarkach wahadłowych Panhans 245 (wszystkie modele) oraz w piłach formatowych V 90 i V 91.



Uchwyt wiertarski dwuszcękowy z gniazdem stożkowym B 24 – Nr kat. 60050

Pasuje do wiertarki szczelinowej Panhans typ 116 od roku produkcji 1982. Wyposażony w stożek Morse'a B 24, odpowiedni do wiertel o średnicy trzpienia 0–20 mm. W zestawie tuleja ochronna oraz klucz sześciokątny do uchwytu wiertarskiego.



Warunki sprzedaży, dostawy i płatności

A. Postanowienia ogólne

1. Dla wszystkich zamówień, dostaw oraz sprzedaży obowiązują wyłącznie niniejsze warunki. Warunki sprzeczne lub odbiegające od naszych warunków sprzedaży zostaną przez nas uznane tylko wtedy, gdy wyraźnie i pisemnie potwierdzimy ich obowiązywanie. Jeżeli klient posługuje się własnymi ogólnymi warunkami umów, to poprzez włączenie warunków umownych firmy GL-trade zrzeka się jednocześnie w sposób wyraźny stosowania swoich własnych warunków. Wymóg formy pisemnej dotyczy również późniejszych i dodatkowych ustaleń, zmian oraz umów dodatkowych. Niniejsze warunki sprzedaży obowiązują także dla wszystkich przyszłych transakcji z klientem, o ile dotyczą one stosunków prawnych tego samego rodzaju.

2. Miejsce wykonania i spełnienia świadczeń Miejscem wykonania i spełnienia świadczeń dla wszystkich dostaw i usług jest Sigmaringen. Jeżeli klient jest przedsiębiorcą, a zamówienie składane jest w ramach prowadzonej działalności gospodarczej, wówczas jako właściwy sąd ustala się Sigmaringen. Dotyczy to również osób prawnych prawa publicznego oraz publicznoprawnych funduszy celowych. W przypadku powództw przeciwko wykonawcy, w takich sytuacjach wyłączną właściwość ma ten sąd.

B. Zawarcie umowy

Wykonawca jest związany ofertą przez okres dwóch miesięcy od daty jej złożenia. Jeżeli nie została uzgodniona cena stała, zastrzega się możliwość wprowadzenia odpowiednich zmian cen w przypadku zmiany kosztów pracy, materiałów lub dystrybucji – w odniesieniu do dostaw realizowanych dwa miesiące lub później po zawarciu umowy. Jeżeli zamówienie należy uznać za ofertę w rozumieniu § 145 niemieckiego kodeksu cywilnego (BGB), możemy je przyjąć w ciągu dwóch tygodni.

2. Alle Aufträge, nachträgliche Ergänzungen und Änderungen von Bestellungen bedürfen der schriftlichen Annahme. Die Annahme wird erklärt durch Zugang der Auftragsbestätigung, eines Lieferscheines, einer Rechnung oder durch Ausführung der Lieferung und Leistung.

3. Dokumenty i informacje dołączone do oferty Dokumenty, szkice, rysunki, zdjęcia oraz informacje dotyczące wagi i wymiarów dołączone do oferty mają charakter niewiążący i nie stanowią zapewnionych właściwości, chyba że wyraźnie wskazano inaczej. Do cech towaru nie należą właściwości, które nabywca (jeśli jest przedsiębiorcą) wywodzi z publicznych oświadczeń sprzedawcy, producenta, jego pomocników, z reklamy lub oznaczeń dotyczących określonych właściwości. Klient zobowiązany jest traktować te dokumenty poufnie. Dokumenty te nie mogą być udostępniane osobom trzecim bez naszej wyraźnej pisemnej zgody. Jeżeli nie przyjmujemy oferty zamawiającego w terminie 2 tygodni, dokumenty te należy nam niezwłocznie odesłać.

C. Przedmiot dostawy

1. Zakres dostawy wynika wyłącznie z potwierdzenia zamówienia oraz równoważnych czynności zgodnie z pkt B.2.

2. Wykonawca jest uprawniony do realizacji dostaw częściowych. Dostawy częściowe mogą być fakturowane oddzielnie.

D. Termin dostawy

1. Termin dostawy rozpoczyna bieg wraz ze złożeniem zamówienia. Uznaje się go za dotrzymany, jeżeli przed jego upływem przedmiot dostawy opuści zakład produkcyjny, zostanie zgłoszona gotowość do wysyłki albo towar opuści magazyn wykonawcy. Zastrzega się prawo do prawidłowej i terminowej dostawy przez własnych dostawców. Wykonawca nie popada w zwłokę, jeżeli jego dostawca nie dostarczy towaru w terminie. Nie dotyczy to sytuacji, gdy zwłoka została spowodowana umyślnie lub w wyniku rażącego niedbalstwa wykonawcy. Roszczenia odszkodowawcze z tytułu opóźnienia w dostawie nie są akceptowane.

- 2. W przypadku nieprzewidywalnych lub nadzwyczajnych okoliczności, za które wykonawca nie ponosi winy i które są od niego niezależne – takich jak trudności w pozyskaniu materiałów, zakłócenia w działalności zakładu, strajki, lokauty, brak środków transportu, interwencje władz, niedobór energii – a także jeśli wystąpią one u dostawców wykonawcy, uzgodniony w umowie termin dostawy ulega odpowiedniemu przedłużeniu. Jeżeli wskutek powyższych okoliczności spełnienie świadczenia przez wykonawcę staje się niemożliwe lub nie do przyjęcia, wykonawca zostaje zwolniony z obowiązku dostawy. W takim przypadku roszczenia odszkodowawcze zamawiającego są wykluczone.
- 3. Jeżeli istnieją nieuregulowane należności, które zamawiający bezpodstawnie wstrzymuje, dostawca nie jest zobowiązany do realizacji dalszych dostaw, dopóki należności te nie zostaną uregulowane przez zamawiającego lub nie zostanie przedstawione odpowiednie zabezpieczenie.

E. Kara umowna

1. W przypadku odstąpienia klienta od umowy, wykonawca ma prawo do zryczałtowanego roszczenia w wysokości 15% uzgodnionej ceny netto, chyba że klient posiada ustawowe prawo do odstąpienia. Klientowi pozostawia się możliwość wykazania, że szkoda była mniejsza, natomiast wykonawca może udowodnić, że szkoda była większa. Wykonawca ma również prawo żądać wykonania umowy.

F. Przejęcie ryzyka

- 1. Jeżeli towar zostanie wysłany na życzenie zamawiającego, ryzyko przypadkowej utraty lub przypadkowego pogorszenia stanu towaru przechodzi na zamawiającego w momencie nadania przesyłki, najpóźniej w chwili opuszczenia zakładu/magazynu. Ma to zastosowanie niezależnie od tego, czy wysyłka towaru następuje z miejsca spełnienia świadczenia, ani kto ponosi koszty transportu.
- 2. Jeżeli nadanie przesyłki ulegnie opóźnieniu, ryzyko przechodzi na zamawiającego w dniu poinformowania go o gotowości do wysyłki, chyba że opóźnienie jest zawinione przez wykonawcę.
- 3. Wszystkie dostawy, włącznie z przesyłkami zwrotnymi, odbywają się na ryzyko zamawiającego. Rodzaj wysyłki, trasa transportu oraz opakowanie są, w przypadku braku instrukcji ze strony zamawiającego, ustalone według uzasadnionego uznania wykonawcy, na koszt i ryzyko zamawiającego. Transport będzie ubezpieczony wyłącznie na polecenie i na koszt zamawiającego.
- 4. Zamawiający jest zobowiązany przyjąć towar niezależnie od jego stanu, nawet jeśli przysługują mu prawa wynikające z rękojmi lub odpowiedzialności za wadliwą dostawę.

Warunki sprzedaży, dostawy i płatności

G. Ceny

Dla klientów handlowych i przemysłowych ceny podawane są wyłącznie netto, z magazynu wykonawcy lub z zakładu produkcyjnego, chyba że przy składaniu zamówienia uzgodniono inaczej na piśmie. Wobec klienta handlowego wykonawca jest uprawniony do podwyższenia ceny, jeżeli dostawa może zostać zaplanowana dopiero później niż cztery miesiące po zawarciu umowy, a w tym czasie wzrosną koszty produkcji lub zakupu dla wykonawcy – w takim samym stosunku, w jakim wzrosły koszty u wykonawcy. Koszty opakowania, transportu, ubezpieczenia, montażu oraz inne koszty dodatkowe nie są uwzględnione w cenach.

H. Płatność:

2. Jeżeli wymagalność należności została odroczone lub zawarto inne ustalenia dotyczące płatności, odbiegające od powyższych postanowień, zamawiający ma prawo do wycofania się i/lub rozwiązania takich ustaleń, jeżeli:

zdolność kredytowa klienta ulegnie zmianie według kryteriów bankowych,

lub wykonawca dowie się później o okolicznościach poważnie podważających zdolność kredytową klienta, takich jak np.

niezrealizowanie czeków,

zaległości wobec innych dostawców,

nieprzestrzeganie ustalonych terminów płatności.

I. Zastrzeżenie własności

1. Wykonawca zastrzega sobie własność dostarczonych towarów do czasu zapłaty wszystkich należności wynikających ze współpracy handlowej. Jeżeli klient jest przedsiębiorcą, postanowienie to dotyczy również przyszłych należności powstających w ramach współpracy.

2. Zamawiającemu zezwala się na dalszą odsprzedaż towaru dostarczonego z zastrzeżeniem własności. Zamawiający już teraz przenosi na wykonawcę wszystkie należności wynikające z takich odsprzedaży do wysokości wierzytelności wykonawcy. Wykonawca przyjmuje to przeniesienie. Dalsza odsprzedaż musi być niezwłocznie zgłoszona wykonawcy wraz z podaniem nabywcy. To samo dotyczy dostępu do trzech do towaru objętego zastrzeżeniem własności oraz do przeniesionych należności. Koszty niezbędnych działań w celu zabezpieczenia praw własności i należności ponosi klient.

3. W przypadku zwłoki w płatności oraz po wycofaniu/rozwiązaniu umów odroczenia płatności lub podobnych, klient jest zobowiązany na pierwsze żądanie do zwrotu towarów objętych zastrzeżeniem własności. Obowiązek ten można uniknąć poprzez niezwłoczną spłatę wszystkich należności wobec klienta.

4. Klient upoważnia wykonawcę do odebrania towaru w takim przypadku i nieodwołalnie zezwala wykonawcy na wejście do swoich pomieszczeń handlowych w tym celu. Po dochodzeniu tych praw wynikających ze zastrzeżenia własności traci moc uprawnienie do dalszej odsprzedaży towarów. Dochodzenie zastrzeżenia własności oraz zajęcie przedmiotu dostawy przez wykonawcę nie jest traktowane jako odstąpienie od umowy, o ile nie stosuje się ustawy o kredycie konsumenckim. Na żądanie klienta, musi on sporządzić wykaz przeniesionych należności, z którego wynika nazwa firmy, adres jej klientów oraz wysokość należności.

5. Klient ma prawo do tego, aby po jego wyborze na rzecz wykonawcy przeniesiono własność zabezpieczającą, o ile wartość należności podlegających zabezpieczeniu zostanie przekroczona o więcej niż 20% przez środki zabezpieczające.

J. Rękojmia / Gwarancja

1. W przypadku sprzedaży konsumenckiej okres rękojmi wynosi 12 miesięcy.

2. Rękojmia za nowy towar regulowana jest zgodnie z §§ 377, 378 Kodeksu handlowego (HGB) w powiązaniu z §§ 434, 435 Kodeksu cywilnego (BGB). Okres rękojmi przy sprzedaży przedsiębiorcom wynosi 12 miesięcy. Termin ten rozpoczyna się wraz z przejściem ryzyka. Wykonawca początkowo odpowiada jedynie za to, aby według własnego wyboru naprawić wadliwe części lub dostarczyć je w pełni nowe. Prawa wynikające z § 437 BGB w przypadku niewykonania świadczenia powstają przy sprzedaży przedsiębiorcom dopiero wtedy, gdy trzykrotna naprawa tej samej wady nie prowadzi do jej usunięcia. Roszczenia o odszkodowanie i zwrot kosztów (§ 437 ust. 1 pkt 3 BGB) przysługują tylko w przypadku rażącego niedbalstwa lub umyślnego działania oraz gdy naruszone zostaną obowiązki zasadnicze. Po trzykrotnej próbie naprawy wykonawca wobec przedsiębiorcy ma prawo do jednokrotnej dostawy zamiennika.

3. W przypadku niewłaściwego użycia, błędnego montażu, błędnej obsługi, nadmiernego obciążenia, stosowania nieodpowiednich materiałów eksploatacyjnych oraz braku konserwacji wszelkie roszczenia z tytułu rękojmi nie przysługują.

4. Jeżeli wykonawca zdecyduje się na naprawę, klient musi mu udzielić na to wystarczająco dużo czasu. Samodzielne dokonanie naprawy przez klienta jest dozwolone tylko po opóźnieniu wykonawcy wraz z wyznaczeniem dodatkowego terminu i groźbą odmowy albo wtedy, gdy działanie jest niezbędne do odwrócenia bezpośredniego zagrożenia dla dostarczonego towaru.

5. Rękojmia ulega wygaśnięciu, jeżeli prace naprawcze są wykonywane przez osoby trzecie bez uzgodnienia z wykonawcą.

6. Roszczenia o odszkodowanie za szkody powstałe w dostarczonym towarze, szkody wtórne oraz szkody wynikłe z wady są wyłączone, o ile wykonawcy nie można zarzucić umyślnego działania lub rażącego niedbalstwa.

7. Przy sprzedaży przedsiębiorcom nabywca zapewnia, że nie będzie sprzedawał towaru dalej konsumentom. Zobowiązuje się zwrócić sprzedawcę od roszczeń i kosztów, które mogą powstać w przypadku dochodzenia roszczeń zgodnie z § 478 BGB.

K. Prawa klienta w przypadku zakłóceń w świadczeniu

Klient może wycofać się z umowy, jeżeli wykonawca nie może wykonać świadczenia przed przejściem ryzyka na klienta. W przypadku częściowego niemożności wykonania, odstąpienie od całej umowy jest dopuszczalne tylko wtedy, gdy kontynuacja częściowego wykonania byłaby nie do przyjęcia. Prawo do odstąpienia istnieje również, gdy wykonawca opóźnia się z realizacją, wyznaczony mu jest dodatkowy termin, a w przypadku jego upływu zapowiedziano odstąpienie od umowy. Dla produktów seryjnych termin dodatkowy wynosi co najmniej sześć tygodni, a dla produktów wykonywanych na zamówienie, w tym uzupełnień maszyn seryjnych, co najmniej dziesięć tygodni. Jeżeli wykonawca opóźnia się tylko z częścią świadczenia, odstąpienie od umowy może obejmować całą umowę tylko wtedy, gdy częściowe wykonanie jest nie do przyjęcia dla klienta.

L. Cesja praw i potrącenia Cesja praw wynikających z tej umowy przez klienta jest niedozwolona. Klient może dokonywać potrąceń tylko z tytułu roszczeń niekwestionowanych lub prawomocnie ustalonych. Prawo do wstrzymania świadczenia może być wykonywane przez klienta tylko wtedy, gdy wynika z tego samego stosunku umownego co roszczenie.

M. Postanowienia końcowe / Ogólne wyłączenie odpowiedzialności

1. Wykonawca odpowiada zasadniczo tylko za rażące niedbalstwo lub umyślnie działanie w zakresie odszkodowania. Dotyczy to zarówno roszczeń umownych, jak i pozaimownych. Wyłączenie to nie ma zastosowania, jeśli naruszone istotne obowiązki umowne (obowiązki kardynalne) lub obowiązki, których naruszenie typowo powoduje szkody na życiu lub zdrowiu. Wyłączenie odpowiedzialności za zwykłe niedbalstwo nie obowiązuje, jeśli szkoda jest objęta ubezpieczeniem odpowiedzialności cywilnej przedsiębiorstwa. We wszystkich przypadkach odpowiedzialność jest ograniczona do typowej, przewidywalnej szkody oraz szkody bezpośredniej. Roszczenia wynikające z niemieckiej ustawy o odpowiedzialności za produkt pozostają nienaruszone. Wyłączenie odpowiedzialności obejmuje również bezpośrednie roszczenia wobec pracowników wykonawcy.

2. Niniejsza umowa oraz wszystkie stosunki prawne między stronami podlegają prawu Republiki Federalnej Niemiec, z wyłączeniem Konwencji Narodów Zjednoczonych o Umowach Sprzedaży Towarów (CISG).

3. W przypadku, gdy jedno z postanowień niniejszych warunków jest nieważne, ważność pozostałych postanowień pozostaje nienaruszona. W sporze należy dokonać redakcji nieważnego postanowienia w sposób umożliwiający zachowanie skuteczności pozostałych przepisów.

Gl-trade



Gl-trade

Norbert Gruber

Alemannenweg 15

72488 Sigmaringen

Tel.: +49 (0)157-39239878

Email: office@gl-trade.de